

艾默生过程控制流量技术有限公司工业仪表自动化生产线技术改造项目（辐射专项）竣工环境保护验收意见

2024年7月29日，艾默生过程控制流量技术有限公司根据《艾默生过程控制流量技术有限公司工业仪表自动化生产线技术改造项目（辐射专项）竣工环境保护验收监测报告表》（报告编号：瑞森（验）字（2024）第031号）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：江苏省南京市江宁区兴民南路111号公司厂区内。

建设规模及主要建设内容：于公司厂区4号探伤铅房内新增1台X射线探伤机（型号：COMET iXRS-225型，最大管电压225kV，最大管电流8mA），为II类射线装置，用于开展产品的无损检测工作。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目2024年2月取得南京市生态环境局批复（宁环辐（表）审[2024]7号），并于2024年5月6日取得辐射安全许可证（苏环辐证[A0637]）。

（三）投资情况

本项目建设总投资为76万元，其中辐射安全与防护设施投资总概算为10万元，占项目总投资的13.2%。

二、辐射安全与防护设施建设情况

（一）辐射安全与防护设施建设情况

本项目探伤铅房屏蔽体各面均以铅板进行辐射防护屏蔽：其中正面（含工件门）、背面、右侧面及底部为32mm厚铅板，屏蔽体左侧面及顶部为27mm厚铅板。

（二）辐射安全与防护措施和其他管理要求落实情况

辐射安全措施：公司为本项目配备了1台辐射巡测仪和2台个人剂量报警仪，并为工作人员配备了个人剂量计。

辐射安全管理：艾默生过程控制流量技术有限公司设立了辐射安全与环境保护管理机构，并以文件形式制定了辐射安全与防护管理制度及辐射事故应急预案。

三、工程变动情况

本项目实际建设情况与环评内容及其批复要求一致，无变动情况。

四、工程建设对境的影响

验收监测结果表明：

（一）辐射工作场所与环境辐射水平为 0.09~0.13 μ Sv/h。

（二）根据验收监测结果估算，本项目所致辐射工作人员和公众的年有效剂量分别满足环评批复的 5mSv/a 和 0.1mSv/a 的剂量约束值要求。

五、验收结论

艾默生过程控制流量技术有限公司认真履行了本项目的环境保护审批和许可手续，落实了环评文件及其批复的要求，严格执行了环境保护“三同时”制度，相关的验收文档资料齐全，辐射安全与防护设施及措施运行有效，对环境的影响符合相关标准要求。

综上所述，验收组一致同意艾默生过程控制流量技术有限公司工业仪表自动化生产线技术改造项目（辐射专项）通过竣工环境保护设施验收。

六、后续要求

（一）每年请有资质单位对项目周围辐射环境水平监测 1~2 次，监测结果上报生态环境主管部门。

（二）积极配合生态环境部门的日常监督核查，按照《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求，每年 1 月 31 日前将年度评估报告上传至全国核技术利用辐射安全申报系统。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件《艾默生过程控制流量技术有限公司工业仪表自动化生产线技术改造项目（辐射专项）竣工环境保护验收组名单》。

艾默生过程控制流量技术有限公司

2024 年 7 月 29 日

